

Svetsrobotanläggning ÖKAR MÖJLIGHETERNA



INVESTERING ÖKAR MÖJLIGHETERNA

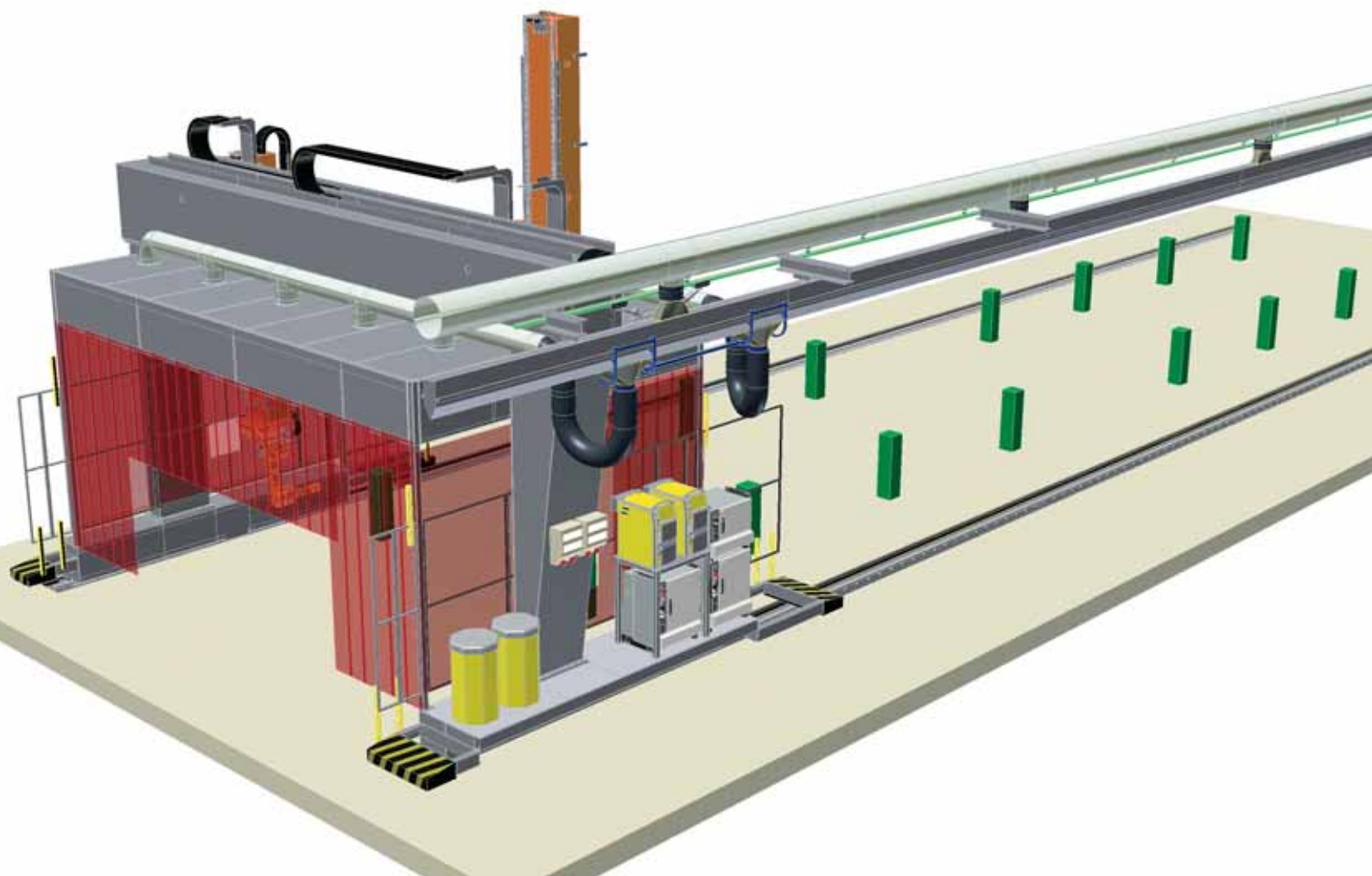
Vår nya svetsrobotanläggning är drygt femtio meter lång. Det är en av de största robotanläggningarna i Europa. Här kan vi producera objekt med upp till fem meters bredd och tre meters höjd.

Vi kommer att skapa större flexibilitet och produktivitet i våra processer. Detta medför i sin tur kortare leveranstider och ledtider. En av de största fördelarna är att den avancerade anläggningen lämpar sig utmärkt för repetitiva uppdrag. När programmeringen väl är gjord kan vi se en kostnadsreducering för följande objekt.

Svetsrobotanläggningen är programmerbar i 9-axlar vilket möjliggör stor flexibilitet vad gäller svetsobjekten.

Styrsystemet lägger stort fokus på förenklad applikationsplanering samt användbarhet vilket medför stor flexibilitet vad gäller ställtider. Det modulära systemet gör att det är redo för utbyggnad för att möta framtidens krav.

Svetspistolen är kompakt vilket medför stor rörlighet och åtkomlighet. Dessutom kan vi skifta mellan olika pistolvinklar vilket gör en god anpassningsmöjlighet till skilda uppdrag.





I anläggningen finns även en inbyggd fogsökare som söker och definierar svetsstartposition genom att använda svetråden som sensor. Hela sökprocessen är helt integrerad med robotens styrsystem.

Dessutom finns en inbyggd fogföljare som är avsedd att följa variationer i svetsfogens bana och övervaka samt kontrollera svetsrörelser och svetsprocess.

Säkerhet är en mycket vital del i vår verksamhet. I anläggningen finns två system; fotoceller och påkörningsskydd. Detta är en flexibel lösning som såväl säkerställer hög produktivitet som högt säkerhetstänkande.

VÅRA PRODUKTOMRÅDEN

Vi tillverkar avancerade svetsade konstruktioner i de flesta på marknaden förekommande material. Våra största produkter är bottenramar till ånggasturbiner vilka kan vara 25 meter långa och väga dryga 40 ton.

Vi testar och kontrollerar alla produkter. Bland annat utför vi provbelastning av lyftverktyg, provtryckning av tryckkärl samt olika typer av oförstörande tester för att säkerhetsställa att svetsar och material uppfyller gällande kvalitetskrav.

SVETSROBOTANLÄGGNINGEN

- Hallen är 10 m hög och 22,5 m bred och 50 m lång med möjlighet till två produktionslinor.
- Totalt 1 125 m² golvyta som tål gods på 100 ton.
- Lyftkapacitet 25 ton.
- Svetsanläggningen programmerbar i 9-axlar.
- Flersträngssvetsning.
- Fogsökning.
- Maxstorlek svetsobjekt 5x3x48 m (bxhxl).



SVETSNING I VÄRLDSKLASS

Våra svetsare är erfarna och vana vid såväl monterings- som servicearbeten. Vi utbildar kontinuerligt vår svetspersonal i samarbete med extern IWE. Inom företaget finns personer som genomgått utbildning till IWS.

Vi är också certifierade enligt SS-EN ISO 3834-2:2005 (Kvalitetskrav för smältsvetsning av metalliska material – Del 2: Omfattande kvalitetskrav (ISO 3834-2:2005)). Därutöver finns det ytterligare kompetenser inom området.



MED SIKTE PÅ FRAMTIDEN

Sonstorps Mekaniska startades 1963 och har genom åren växt och utvecklats mycket positivt. Avancerad svetskompetens har funnits i företaget sedan starten. Kompetensen har förfinats allt mer genom åren genom stora satsningar på personalens utbildning.

Företaget kännetecknas av korta beslutsvägar med kunden i fokus och detta har också medfört att vi utvecklats positivt med våra kunder.

Idag är Sonstorp ett växande företag där investeringen i en av Europas största svetsrobotanläggningar visar att ambitionen är fortsatt tillväxt med bibehållen kvalitet samt nöjda kunder.



Sonstorps Mekaniska
Sörskatevägen 52
610 12 Hällestad

Telefon 0122-505 00
E-post info@sonstorpsmekaniska.se
www.sonstorpsmekaniska.se